

Gamme des produits de nettoyage et désinfection IOC / Ecolab

		Cond. (kg)	Liquide	Poudre	Détartrage	Nettoyage	Désinfection	NEP	MFT	Tracable par conductivité	Soude	Potasse	Chlore	Péroxyde	A. péroracétique	A. nitrrique	A. phosphorique	Utilisable en Bio
ACIDES	Aquanta ECO	24	●			●		●								+++ ++	++	👍
	Topaz AC2	24	●			●											+++	👍
	Ultrasil 75	26	●						●							+++ ++	+++	👍
H ₂ O ₂	Vino OXI	21 1000 L	●			●		●	●					++ ++				👍
	Stabicip SEEC	21 1000 L	●						●					++ ++				👍
	Oxonia Active	11 21	●				●	●						+++	+			👍
	Oxonia Active S	22	●				●	●		●				++	+			👍
ALCALINS CHLORÉS	Asepto liquide	23	●			●				●	+	+	+					👍
	Asepto FL - D	24	●			●	●	●		●	++		++					👍
	Hypochloran	23	●				●	●	●	●	+		+++					👍
	Ultrasil 20	23	●						●		+	+	+					👍
	Ultrasil 42	25		●					●		+++ ++		++					
ALCALINS	Vino DET L	28 1000 L	●		●	●					+++ ++							👍
	Mip 80	25		●	●						+							👍
	Aquanta SI	23	●		●	●						++						👍
	Mip NOD	22 5	●		●	●					++							👍
	Topax 960	22 11	●		●						++							👍
	Mip SMX	24	●		●		●				++							
	Vino MFC	27 1000 L	●						●	●		+++ ++						👍
	Ultrasil 115	28	●						●	●	+++	+++						
AUTRES	Triquart MS	21	●				●											👍
	Alcodes	5 L 16 L	●				●											👍
	Gamo 80	10	●			●						++						👍
	Prévafoam FF	18	●			●												👍
	Melt-O-Clean	0,5 L	●			●												
	Luboklar DX	20 200	●			●												👍

Caractéristiques	Circulation	Pulvérisation	Trempage	Mousse	Références
Désincrustant pour le nettoyage des surfaces inox et polypropylène. Participe à l'entretien du matériel inox et à sa brillance. Très faible teneur en phosphore. Adapté pour les phases acide en NEP.	●	●	●		D6305-25-99
Désincrustant à fort pouvoir moussant. Grande stabilité de la mousse, particulièrement adapté au nettoyage des extérieurs de cuves inox, des chaînes de tirage, embouteillage, dégorgement, des citernes, etc.				●	D6341-32-02
Désincrustant fortement acide pour le nettoyage des systèmes membranaires organiques.	●				D6341-32-02
Additif dérogissant pour les produits alcalins. Augmente le pouvoir nettoyant de la soude (utiliser avec Vino DET ou Vino Maxx). Peut être utilisé seul pour dérogir les extérieurs de barriques.	●	●	●		D6322-45-00
Activateur de détergence pour les produits alcalins, spécialement pour le nettoyage des systèmes membranaires.	●				D6322-45-02
Biocide oxydant à large spectre, efficace à froid. Ni rémanent ni polluant.	●	●	●		D6322-21-00
					D6322-22-00
Biocide oxydant à large spectre, efficace à froid. Ni rémanent ni polluant. Régulable par conductivité.	●	●	●		D6322-23-00
Détergent-désinfectant complet pour actions de nettoyage-détartrage-dérougissage efficace. Adapté au nettoyage des matériel en ionx ou plastique. Recommandé pour le nettoyage des locaux et des matériels de vendange.	●	●	●		D6304-23-00
Détergent-désinfectant complet pour actions de nettoyage-détartrage-dérougissage efficace. Adapté au nettoyage des matériel en ionx ou plastique. Recommandé pour le nettoyage post-vendanges, notamment des pressoirs à membranes.	●	●			D6320-23-49
Produit fortement chloré adapté pour des opérations de dérougissage et/ou de désinfection. Utilisé en additif pour le nettoyage des systèmes membranaires colmatés.	●	●			D6324-19-00
Détergent pour le nettoyage des systèmes membranaires (pour toutes membranes organiques ou minérales).	●				D6358-00-20
Détergent pour le nettoyage des systèmes membranaires, particulièrement pour les membranes organiques.	●				D6324-19-10
Adapté pour le nettoyage et le détartrage pour cuves, conduites, conduites, filtres, échangeurs, sols, etc. Nettoyage des pressoirs en addition avec Vino Oxi.	●	●	●		D6302-25-62
Adapté pour le détartrage en cas de forte épaisseur de tartre.	●				D6303-25-50
Détergent-détartrant pour les métaux légers, le bois et autres matériaux fragiles.	●	●	●		D6303-25-91
Détergent complet pour détartrage, nettoyage, sanitation du matériel de cuverie. Adapté pour l'entretien des pompes et tuyauteries. Détartrage pour faibles épaisseurs de tartre. Contient des agents de désinfection (diamines).	●	●	●		D6303-25-80
Détergent-désinfectant moussant. Adapté pour le nettoyage des murs, sols et extérieurs de cuves, pressoirs et autres matériels de vinification.				●	D6341-30-50
Détergent fort renforcé en tensioactifs et antimousses. Adapté au nettoyage des circuits de tirage/embouteillage, aux NEP, échangeurs, circuits thermiques. Adapté au nettoyage du matériel de brasserie.	●				D6303-25-97
Détergent fort spécialement formulé pour les nettoyages des filtres tangentiels et membranes d'osmose inverse en milieu vinicole.	●				D6303-25-95
Détergent fortement alcalin renforcé en tensioactifs pour le nettoyage des systèmes membranaires.	●				D6356-00-21
Désinfectant à base d'ammoniums quaternaires. Anti-moisissures. Adapté pour la désinfection des caniveaux, sols et murs. Rémanent.	●	●	●	●	D6324-18-10
Désinfectant hydroalcoolique (éthanol). Bactéricide et virucide. Prêt à l'emploi. Pas d'obligation de rinçage.	●				D6312-05-00
Détergent puissant avec excellent pouvoir dégraissant, spécial pour autolaveuses.					D6306-10-00
Produit anti-mousse pour supprimer la formation de mousse pour certaines applications.	●				D6324-18-00
Nettoyant pour résidus de colle d'habillage ou pour enlever les étiquettes.	●				91740-05-00
Lubrification et prévention des développements microbiens (contient des amines), pour convoyeurs inox ou plastique.					D6330-00-20
					D6330-20-00

Procédures de nettoyage avec chlore

		PRODUITS	FRÉQUENCE
PRESSOIRS BOIS	Nettoyage en cours de vendanges	Solution sulfureuse	En fin de journée de pressurage
	Nettoyage en fin de vendanges	Asepto liquide	À la fin des pressurages
PRESSOIRS À MEMBRANES, À PLATEAUX, À MAIES	Nettoyage en cours de vendanges	Solution sulfureuse	En fin de journée de pressurage
MATÉRIELS DE VENDANGES	Caisses, tuyauterie, belons	Asepto liquide	À la fin des vendanges

—> Si vous utilisez une laveuse de caisses automatique : **Asepto liquide** à 5 %.

CUVES INOX, POLYESTER, BÉTON VERRE, BÉTON BRUT, CÉRAMIQUE	Détartrage	Vino DET L	En fin de vinification
	Nettoyage extérieur	Topax 960	A tout moment
CUVES ACIER, ÉMAIL, RÉSINE, BOIS	Détartrage	Aquanta SI	En fin de vinification
	Nettoyage extérieur	Topax 960	A tout moment

TUYAUTERIE, POMPES, FILTRES À TAMBOUR ROTATIF, À ALLUVIONNEMENT, À PLAQUES, CENTRIGUGEUSES, ÉCHANGEURS	Détartrage Nettoyage	Vino DET L	Quotidien
	Dérugissage Désinfection	Hypochloran	Si besoin
FILTRES TANGENTIELS	Nettoyage Décolmatage	Ultrasil 20	Automatique

—> Ajouter **Hypochloran** à 2 % pour un "traitement choc".

MATÉRIEL DE CUVERIE (ROBINET, VANNES, NIVEAU, RACCORDS, SEAUX, TANKS...)	Nettoyage	Asepto liquide	Au moins une fois par an avant vendanges
---	-----------	-----------------------	--

PRÉPARATION	APPLICATION	TEMPS DE CONTACT	RINÇAGE ET CONTRÔLE
2 % dans de l'eau froide	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage
20 % dans de l'eau à 30 °C	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Chlore
2 % dans de l'eau froide	Pulvérisation ou trempage	20 minutes	Rinçage
10 % dans de l'eau à 30 °C	Pulvérisation, circulation, trempage	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Chlore

5 à 30 % dans de l'eau à 70 °C selon l'épaisseur du tartre	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
3 % dans de l'eau à 20 °C	Canon à mousse	20 minutes	Rinçage jusqu'à disparition de la mousse
5 à 15 % dans de l'eau à 70 °C selon l'épaisseur du tartre	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
3 % dans de l'eau à 20 °C	Canon à mousse	20 minutes	Rinçage jusqu'à disparition de la mousse

2 % dans de l'eau à 70 °C	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
2 % dans de l'eau à 30 °C	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Chlore
0,5 % dans de l'eau à 30 °C	Circuit fermé	selon programmation	Rinçage

2 % dans de l'eau à 30 °C	Trempage	20 minutes	Rinçage et contrôle par bandelettes Chlore
---------------------------	----------	------------	--

Procédures de nettoyage sans chlore

		PRODUITS	FRÉQUENCE
PRESSOIRS BOIS	Nettoyage en cours de vendanges	Solution sulfureuse	En fin de journée de pressurage
	Nettoyage en fin de vendanges	Aquanta SI	A la fin des pressurages
PRESSOIRS À MEMBRANES, À PLATEAUX, À MAIES	Nettoyage en cours de vendanges	Solution sulfureuse	En fin de journée de pressurage
	Nettoyage en fin de vendanges	Vino DET L Vino OXI	A la fin des pressurages
MATÉRIELS DE VENDANGES	Caisses, tuyauterie, belons	Mip NOD	A la fin des vendanges

→ Si vous utilisez une laveuse de caisses automatique : **Mip NOD** à 5 %.

→ Si vous utilisez un canon à mousse : **Topax 960** à 10 %.

CUVES INOX, POLYESTER, BÉTON VERRE, BÉTON BRUT, CÉRAMIQUE	Détartrage	Vino DET L	En fin de vinification
	Nettoyage extérieur	Topax 960	A tout moment
CUVES ACIER, ÉMAIL, RÉSINE, BOIS	Détartrage	Aquanta SI	En fin de vinification
	Nettoyage extérieur	Topax 960	A tout moment

TUYAUTERIE, POMPES, FILTRES À TAMBOUR ROTATIF, À ALLUVIONNEMENT, À PLAQUES, CENTRIFUGEUSES, ÉCHANGEURS	Détartrage Nettoyage	Vino DET L	Quotidien
	Dérugissage Désinfection	Oxonia Active	Si besoin
FILTRES TANGENTIELS	Nettoyage Décolmatage	Vino MFC	Automatique

→ Ajouter **Vino OXI** à 1 % pour un "traitement choc".

MATÉRIEL DE CUVERIE (ROBINET, VANNES, NIVEAU, RACCORDS, SEAUX, TANKS...)	Nettoyage	Mip NOD	Au moins une fois par an avant vendanges
PLAFONDS, SOLS, MURS	Nettoyage	Topax 960	Au moins une fois par an avant vendanges
	Désinfection	Oxonia Active	Au moins une fois par an avant vendanges

PRÉPARATION	APPLICATION	TEMPS DE CONTACT	RINÇAGE ET CONTRÔLE
2 % dans de l'eau froide	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage
10 % dans de l'eau à 70 °C	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
2 % dans de l'eau froide	Pulvérisation ou trempage	20 minutes	Rinçage
20 % + 20 % dans de l'eau à 60 °C	Pulvérisation ou trempage	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
8 % dans de l'eau à 60 °C	Pulvérisation, circulation, trempage	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH

5 à 30 % dans de l'eau à 70 °C selon l'épaisseur du tartre	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
3 % dans de l'eau à 20 °C	Canon à mousse	20 minutes	Rinçage jusqu'à disparition de la mousse
5 à 15 % dans de l'eau à 70 °C selon l'épaisseur du tartre	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
3 % dans de l'eau à 20 °C	Canon à mousse	20 minutes	Rinçage jusqu'à disparition de la mousse

2 % dans de l'eau à 70 °C	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
1 % dans de l'eau à 20 °C	Circuit fermé	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Péracétique
1 % dans de l'eau à 70 °C	Circuit fermé	selon programmation	Rinçage

2 % dans de l'eau à 60 °C	Trempage	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH
4 % dans de l'eau à 30 °C	Canon à mousse	20 minutes	Rinçage jusqu'à disparition de la mousse
1 % dans de l'eau à 20 °C	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Péracétique

Procédures de nettoyage spécifiques

		PRODUITS	FRÉQUENCE
SURFACES INOX, ET PLEXI	Suppression des traces calcaires	Aquanta ECO	1 à 2 fois par an
		→ Si vous utilisez une laveuse de caisses automatique : Topaz AC2 à 4 %.	
		→ Si besoin d'une désinfection simultanée : Horolith CD à 2 %.	
SOLS	Nettoyage à l'auto-laveuse	Gamo 80	Quotidien
CANIVEAUX, ÉVACUATIONS	Désinfection / Désodorisation	Triquart MS	1 fois par mois
TOUTES SURFACES	Désinfection après nettoyage	Oxonia Active	Si besoin
CHAÎNES DE TIRAGE, DÉGORGEMENT, EMBOUTEILLAGE	NEP phase alcaline	Mip SMX	Selon programmation
	NEP phase acide	Aquanta ECO	Selon programmation
	NEP désinfection	Oxonia Active	Selon programmation
	Nettoyage / Désinfection des surfaces externes en cours de journée	Alcodes	Si besoin
BOUTEILLES	Suppression des étiquettes et traces de colle	Melt-O-Clean	-
	Suppression des étiquettes et traces de colle à plus grande échelle	Mip SMX Topax 960	-
ADDITIFS	Production de mousse	Topax N40	-
	Anti-moussant	Prévafoam FF	-

REMARQUES

Du fait de la diversité des matériaux et des utilisations, les informations données dans les procédures de ce catalogue ne représentent qu'une ligne directrice indicative et ne sont pas destinées à remplacer les spécifications des fabricants, leurs restrictions et leurs recommandations. Il est indispensable de suivre les restrictions indiquées par les fabricants concernant la compatibilité chimique entre les matériaux et les produits IOC et Ecolab. Le process de nettoyage doit être optimisé de façon individuelle en adéquation avec les paramètres spécifiques locaux.

Tous les produits ECOLAB sont conformes à l'arrêté du 8 septembre 1999 pris pour application de l'article 11 du décret n°73-138 du 12 février 1973 modifié portant application de la loi du 1er août 1905, modifié par l'arrêté du 19/12/2013 concernant les procédés et les produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

PRÉPARATION	APPLICATION	TEMPS DE CONTACT	RINÇAGE ET CONTRÔLE
2 % dans de l'eau à 70 °C	Pulvérisation	10 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes pH

2 % dans de l'eau à 20 °C	Auto-laveuse	Selon matériel	Selon matériel
1 % dans de l'eau à 20 °C	Pulvérisation	20 minutes	Rinçage léger
0,5 % dans de l'eau à 20 °C	Circuit fermé, Pulvérisation	20 minutes	Rinçage et Contrôle par bandelettes Péricétique
2 % dans de l'eau à 70 °C	Circuit fermé	Selon programmation	Rinçage
2 % dans de l'eau à 70 °C	Circuit fermé	Selon programmation	Rinçage
0,5 % dans de l'eau à 20 °C	Circuit fermé	Selon programmation	Rinçage
Pur	Pulvérisation	-	Sans rinçage
Prêt à l'emploi	Pulvérisation	Frotter jusqu'à élimination	Rinçage
3 % dans de l'eau à 60 °C	Trempe	5 minutes puis frotter	Rinçage
2 %	-	-	-
0,2 %	-	-	-

IOC - Pour tout renseignement : Axel Madiot - amadiot@iocwine.com - 06 78 87 05 36



NE JAMAIS MÉLANGER DES PRODUITS PURS : RISQUE DE RÉACTION DANGEREUSE AVEC PROJECTIONS ET DÉGAGEMENTS GAZEUX.

Le port des EPI pendant les opérations de nettoyage est **OBLIGATOIRE**.

